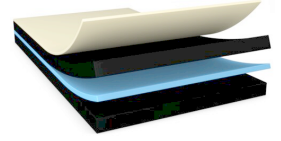




# tesa HAF® 58493

## 产品信息



## 83µm黑色热反应型HAF双面胶带

### 产品描述

tesa HAF® 58493是一款以酚醛树脂与丁腈橡胶混合物作为胶体的热反应型双面胶带。这款黑色双面胶带以PET为基材，使用坚韧的纸作为离型纸。

tesa HAF® 58493不含卤素成分，符合现行ROHS标准。

在室温下tesa HAF® 58493不具有粘性，在装配过程中加热加压可使其产生反应。

#### 特性：

- 可靠的粘性以及耐老化性
- 对于狭小表面及超薄设计空隙具有极高的粘接性能
- 极低的溢胶率
- 极佳尺寸稳定性，易模切
- PET基材在网纱固定应用中有阻隔功能
- 适用于长期高应力条件下的应用
- 粘接后胶体仍能具有弹性

### 应用

tesa HAF® 58493尤其推荐用于将金属件粘接到塑料或金属表面，如不锈钢,铝和PMMA,ABS或PC等。

- 电子设备中零件的结构性粘接
- 喇叭网固定
- 按键固定
- 相机视窗与外壳固定
- 装饰金属零部件的固定

### 技术参数 (平均值)

这里的数据仅应被视为参考值和典型值，不应被视为技术规范。

#### 产品结构

- |         |           |       |       |
|---------|-----------|-------|-------|
| • 基材    | PETP      | • 总厚度 | 83 µm |
| • 胶粘剂类型 | 丁腈橡胶/酚醛树脂 | • 颜色  | 黑色    |
| • 离型纸类型 | 玻璃纤维纸     |       |       |

#### 属性/性能值

- |        |                     |
|--------|---------------------|
| • 粘接强度 | 6 N/mm <sup>2</sup> |
|--------|---------------------|

如需查询有关产品的最新信息，请访问 <http://l.tesa.com/?ip=58493>



# tesa HAF® 58493

## 产品信息

### 附加信息

#### 操作建议:

tesa HAF® 58493 在室温下不是自粘胶带，它在高温和压力的作用下会产生粘性。以下是对热压机的推荐参数设定：

#### 1. 预贴：

预贴是将热熔胶带覆贴在金属被粘物表面。这一步骤不会影响胶带的使用寿命，预贴过的金属件的储存期限与热熔胶的储存期限相同。

#### 机器设定值：

温度<sup>1</sup> 95 – 120 °C

压力<sup>2</sup> 2 – 6 bar

时间 3 – 10 s

#### 2. 热压:

在预贴后移除热熔胶带表面的离型纸，将待贴塑胶件与金属件对位组合，从金属面施加足够的温度和压力，并持续足够的热压时间以保证足够的粘接强度。

#### 机器设定值:

温度<sup>1</sup> 120 – 250 °C

压力<sup>2</sup> 5 – 30 bar

时间 5 – 180 s

为确保粘接质量，建议在热压后增加一个冷却保压的步骤。

<sup>1</sup> “预贴合”和“热压”温度皆为热压模具的实际温度。

<sup>2</sup> “预贴合”和“热压”压力皆为从模具直接作用在粘接面的实际压力。

以上粘接力数据取自标准实验条件（为平均值）（粘接材料：经表面处理的铝板和PC塑料板 / 粘接条件：T = 180 °C; P = 10 bar; T = 7s）为达到最佳的粘接强度，粘接表面应干净及干燥。储存条件需遵守tesa® HAF储存方法。

## 免责声明

德莎产品定期经受严格的检验，在各种苛刻的条件下不断证明着自己卓然的优秀品质。我们在此提供的技术信息均来自我们基于实践经验获取的全部知识。这些技术参数应被看作平均值，而不可用于规范目的。因此，德莎不能做出任何明确或者隐含的担保——包含但不限于任何隐含的商品保证或适用于某特定目标的保证。因此，对于德莎产品是否适于某特定用途及适用于使用者的应用方法，使用者需要为自己的决定负责。如果您有任何疑问，我们专业的技术支持人员将非常乐意为您提供专业的咨询。



如需查询有关产品的最新信息，请访问 <http://l.tesa.com/?ip=58493>